**ΔΗΜΟΚΡΙΤΕΙΟ ΠΑΝΕΠΙΣΤΗΜΙΟ ΘΡΑΚΗΣ**

**ΣΧΟΛΗ ΚΟΙΝΩΝΙΚΩΝ, ΠΟΛΙΤΙΚΩΝ ΚΑΙ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΩΝ ΕΠΙΣΤΗΜΩΝ**

**ΤΜΗΜΑ ΚΟΙΝΩΝΙΚΗΣ ΠΟΛΙΤΙΚΗΣ**

ανακοίνωση

Αγαπητές φοιτήτριες, αγαπητοί φοιτητές του Τμήματος Κοινωνικής Πολιτικής. Σχετικά με τις δηλώσεις των μαθημάτων, σας ενημερώνουμε ότι η διαδικασία θα ακολουθήσει τα εξής στάδια:

**Στάδιο 1ο: Υποβολή δηλώσεων.**

Οι υποβολές των δηλώσεων θα ξεκινήσουν την **Παρασκευή 25/03/2022 και θα ολοκληρωθούν την Κυριακή 03/04/2022, ώρα 23:59.**

Κατά την περίοδο των δηλώσεων έχετε δικαίωμα να δηλώσετετα μαθήματα, (υποχρεωτικά και επιλογής) που αντιστοιχούν στο εξάμηνο που βρίσκεστε, όσο και αυτά πουοφείλετε από προηγούμενα αντίστοιχα (εαρινά) εξάμηνα (ακολουθούν αναλυτικές οδηγίες για κάθε έτος σπουδών).

**Νέα δυνατότητα:** Το Τμήμα σας δίνει τη δυνατότητα να λάβετε πτυχίο (εάν το επιθυμείτε) με έως 4 επιπλέον μαθήματα επιλογής (έως 1 μάθημα ανά έτος σπουδών) από τον ελάχιστο αριθμό των 40 μαθημάτων (δηλαδή να λάβετε πτυχίο έχοντας περάσει έως 44 μαθήματα).Αυτή η νέα δυνατότητα παρέχεται έτσι ώστε να μπορείτε να εξεταστείτε στα Παιδαγωγικά μαθήματα που οδηγούν στη λήψη της Παιδαγωγικής και Διδακτικής Επάρκειας (ΠΔΕ) χωρίς να είστε αναγκασμένοι/ες να μειώσετε τον αριθμό των υπόλοιπων μαθημάτων της Κοινωνικής Πολιτικής, εάν βέβαια το επιθυμείτε. Εάν εξεταστείτε επιτυχώς σε περισσότερα των 40 μαθημάτων, θα επιλέξετε τα 40 τα οποία θα μετρήσουν για τον βαθμό πτυχίου και τα υπόλοιπα θα αναγράφονται στην αναλυτική βαθμολογία σας. Για το λόγο αυτό, μπορείτε να δηλώσετε επιπλέον μαθήματα. Για αυτή τη δυνατότητα, δείτε αναλυτικές οδηγίες για κάθε έτος σπουδών στη συνέχεια.

Σημείωση: Σε κάθε περίπτωση, για να λάβετε πτυχίο (όσοι/ες είστε εισαγωγής 2019-20 και μετά) θα πρέπει να έχετε εξεταστεί επιτυχώς σε τουλάχιστον 3 μαθήματα από τις Επιλογές Α, 3 από τις Επιλογές Β, 7 από τις Επιλογές Γ και 7 από τις Επιλογές Δ.

Οι φοιτήτριες και οι φοιτητές έχετε την αποκλειστική ευθύνη για τη δήλωση ή όχι των μαθημάτων που επιθυμείτε. Σε περίπτωση που κάποιο μάθημα δεν έχει δηλωθεί, δε θα είναι δυνατή η εξέταση σε αυτό και η κατοχύρωση βαθμολογίας, ούτε η «μεταφορά» του βαθμού (εάν κατά παρέκκλιση εξεταστεί) σε επόμενο εξάμηνο.

**Στάδιο 2ο: Έλεγχος δηλώσεων.**

Μετά την περίοδο υποβολής δηλώσεων, θα ακολουθήσει ο έλεγχός τους από τη Γραμματεία, μόνο ως προς τα μαθήματα επιλογής. Για τις δηλώσεις φοιτητριών/φοιτητών στις οποίες θα βρεθούν περισσότερα ή λιγότερα μαθήματα επιλογής από αυτά που θα έπρεπε να είχαν δηλωθεί, θα ακολουθήσει το 3ο στάδιο**.**

**Στάδιο 3ο: Διόρθωση δηλώσεων.**

Μετά τον έλεγχο των δηλώσεων από τη Γραμματεία, θα δοθεί μία σύντομη χρονική περίοδος, για να διορθωθούν από τις φοιτήτριες και τους φοιτητές οι δηλώσεις με τον λανθασμένο αριθμό μαθημάτων επιλογής, **αλλά και για να πραγματοποιήσουν δήλωση μαθημάτων όσες/οι το παραμέλησαν στο στάδιο 1.** Αυτό σημαίνει ότι: (α)θα έχουν διαγραφεί όλα τα μαθήματα επιλογής από τις δηλώσεις με αριθμό μαθημάτων επιλογής μεγαλύτερο από τον προβλεπόμενο, ή (β)θα είναι διαθέσιμες οι δηλώσεις που έχουν λιγότερα μαθήματα επιλογής ώστε να συμπληρωθούν με τον προβλεπόμενο αριθμό μαθημάτων επιλογής.

**Σε περίπτωση που δεν διορθωθούν από τις φοιτήτριες/τους φοιτητές οι δηλώσεις των μαθημάτων επιλογής, τότε ΘΑ ΕΧΟΥΝ ΔΙΚΑΙΩΜΑ ΝΑ ΕΞΕΤΑΖΟΝΤΑΙ ΜΟΝΟ ΣΕ ΟΣΑ ΜΑΘΗΜΑΤΑ ΘΑ ΠΕΡΙΕΧΕΙ Η ΔΗΛΩΣΗ ΜΑΘΗΜΑΤΩΝ ΜΕΤΑ ΤΟΝ ΕΛΕΓΧΟ από τη Γραμματεία, δηλαδή σε ΚΑΝΕΝΑ μάθημα επιλογής για αυτές/αυτούς που είχαν δηλώσει περισσότερα από τα επιτρεπόμενα, και σε όσα είχαν δηλώσει για αυτές/αυτούς που είχαν δηλώσει λιγότερα από τα επιτρεπόμενα.**

Η δήλωση των μαθημάτων πραγματοποιείται με είσοδο στη διεύθυνση <https://student.duth.gr> και ακολουθώντας τις οδηγίες στη συνέχεια.

**Για να αποδεικνύετε (εάν χρειαστεί) ότι έχετε πραγματοποιήσει εμπρόθεσμα τη δήλωση μαθημάτων, θα πρέπει να εκτυπώσετε από τον λογαριασμό σας το σχετικό αποδεικτικό. Εάν δεν έχετε εκτυπώσει το αποδεικτικό αυτό δε θα σας δοθεί η δυνατότητα για εκπρόθεσμη δήλωση μαθημάτων.**

**Συγκεκριμένες οδηγίες ανά έτος σπουδών.**

**Πρωτοετείς (εισαγωγής 2021-22).**

Θα πρέπει να δηλώσετε:

■ Τα 4 υποχρεωτικά μαθήματα του 2ου εξαμήνου.

■ Μέχρι 1 μάθημα επιλογής από τη δεξαμενή επιλογών Β (Πίνακας 1).

■ Για την περίπτωση που επιθυμείτε να λάβετε πτυχίο με πρόσθετα μαθήματα (έως 44 συνολικά) μπορείτε να επιλέξετε έως 1 επιπλέον μάθημα από τη δεξαμενή επιλογών Β.

Πίνακας 1

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| ΚΜ | ΕΠΙΛΟΓΕΣ Β. Μαθήματα Επιλογής 2ου και 4ου εξαμήνου |  |
| 36 | Οικονομική και Κοινωνική Πολιτική στη Σύγχρονη Ελλάδα | Τάσσης |
| 37 | Πολιτικά Κόμματα και Κοινωνική Πολιτική | Ασημακόπουλος |
| 38 | Νέοι, Έγκλημα και Ποινική Καταστολή | Κουλούρης, Γασπαρινάτου |
| 39 | Μετανάστευση και Μεταναστευτική Πολιτική | Συκάς |
| 40 | Φύλο, Ιστορία και Κοινωνική Πολιτική | Συριάτου |
| 41 | Συνταγματικό Δίκαιο  | Μορφακίδης |
| 42 | Οικονομική Κοινωνιολογία | Συνεργάτης |
| 66 | Γενική Διδακτική: Μάθηση και διδασκαλία (Προσφ. σε όλα τα έτη) | Τσάρπα |
| 82 | Διαπολιτισμική Παιδαγωγική | Μπάρος |

Τα παραπάνω μαθήματα φαίνονται στο πρόγραμμα σπουδών 1ου έτους, που είναι αναρτημένο στην ιστοσελίδα του Τμήματος:

[https://sp.duth.gr/%cf%80%cf%81%cf%8c%ce%b3%cf%81%ce%b1%ce%bc%ce%bc%ce%b1-%cf%83%cf%80%ce%bf%cf%85%ce%b4%cf%8e%ce%bd-%ce%b1-%ce%ad%cf%84%ce%bf%cf%85%cf%82/](https://sp.duth.gr/%CF%80%CF%81%CF%8C%CE%B3%CF%81%CE%B1%CE%BC%CE%BC%CE%B1-%CF%83%CF%80%CE%BF%CF%85%CE%B4%CF%8E%CE%BD-%CE%B1-%CE%AD%CF%84%CE%BF%CF%85%CF%82/)

**Δευτεροετείς (εισαγωγής 2020-21).**

Θα πρέπει να δηλώσετε:

■ Τα 3 υποχρεωτικά μαθήματα του 4ου εξαμήνου.

■ Από τα υποχρεωτικά μαθήματα του 2ου εξαμήνου, μόνο αυτά που χρωστάτε.

■ 2 μαθήματα επιλογής από τη δεξαμενή επιλογών Β (Πίνακας 1). Εννοείται ότι δεν μπορείτε να ξαναδηλώσετε μάθημα επιλογής που έχετε περάσει.

■ Μέχρι 1 επιπλέον μάθημα επιλογής από τη δεξαμενή επιλογών Β (Πίνακας 1), μόνο εάν δεν έχετε περάσει το μάθημα επιλογής που είχατε δηλώσει στο 2ο εξάμηνο σπουδών σας, πέρσι. (Μπορείτε να δηλώσετε είτε το ίδιο, είτε άλλο μάθημα επιλογής).

■ Για την περίπτωση που επιθυμείτε να λάβετε πτυχίο με πρόσθετα μαθήματα (έως 44 συνολικά) μπορείτε να επιλέξετε έως 2 επιπλέον μαθήματα από τη δεξαμενή επιλογών Β.

Πίνακας 1

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| ΚΜ | ΕΠΙΛΟΓΕΣ Β. Μαθήματα Επιλογής 2ου και 4ου εξαμήνου |  |
| 36 | Οικονομική και Κοινωνική Πολιτική στη Σύγχρονη Ελλάδα | Τάσσης |
| 37 | Πολιτικά Κόμματα και Κοινωνική Πολιτική | Ασημακόπουλος |
| 38 | Νέοι, Έγκλημα και Ποινική Καταστολή | Κουλούρης, Γασπαρινάτου |
| 39 | Μετανάστευση και Μεταναστευτική Πολιτική | Συκάς |
| 40 | Φύλο, Ιστορία και Κοινωνική Πολιτική | Συριάτου |
| 41 | Συνταγματικό Δίκαιο  | Μορφακίδης |
| 42 | Οικονομική Κοινωνιολογία | Συνεργάτης |
| 66 | Γενική Διδακτική: Μάθηση και διδασκαλία (Προσφ. σε όλα τα έτη) | Τσάρπα |
| 82 | Διαπολιτισμική Παιδαγωγική | Μπάρος |

Τα παραπάνω μαθήματα φαίνονται και στο πρόγραμμα σπουδών 2ου έτους, που είναι αναρτημένο στην ιστοσελίδα του Τμήματος:

[https://sp.duth.gr/%cf%80%cf%81%cf%8c%ce%b3%cf%81%ce%b1%ce%bc%ce%bc%ce%b1-%cf%83%cf%80%ce%bf%cf%85%ce%b4%cf%8e%ce%bd-%ce%b1-%ce%ad%cf%84%ce%bf%cf%85%cf%82/](https://sp.duth.gr/%CF%80%CF%81%CF%8C%CE%B3%CF%81%CE%B1%CE%BC%CE%BC%CE%B1-%CF%83%CF%80%CE%BF%CF%85%CE%B4%CF%8E%CE%BD-%CE%B1-%CE%AD%CF%84%CE%BF%CF%85%CF%82/)

**Τριτοετείς (εισαγωγής 2019-20).**

Θα πρέπει να δηλώσετε:

■ Τα 2 υποχρεωτικά μαθήματα του 6ου εξαμήνου.

■ Από τα υποχρεωτικά μαθήματα του 2ου και 4ου εξαμήνου, μόνο αυτά που χρωστάτε.

■ 3 μαθήματα επιλογής από τη δεξαμενή επιλογών Δ (Πίνακας 2).

■ Μέχρι 3 επιπλέον μαθήματα επιλογής από τη δεξαμενή επιλογών Β (Πίνακας 1) για την επαναδήλωση ή αντικατάσταση των μαθημάτων επιλογής που οφείλετε (και μόνο εάν και έως όσα οφείλετε) από το πρώτο και δεύτερο έτος σπουδών.

■ Για την περίπτωση που επιθυμείτε να λάβετε πτυχίο με πρόσθετα μαθήματα (έως 44 συνολικά) μπορείτε να επιλέξετε έως 3 επιπλέον μαθήματα από τις δεξαμενές επιλογών Β ή/και Δ.

Πίνακας 2

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| ΚΜ | ΕΠΙΛΟΓΕΣ Δ. Μαθήματα Επιλογής 6ου εξαμήνου |  |
| 58 | Κοινωνική Πολιτική της ΕΕ | Χατζηχρήστος |
| 59 | Ασφάλεια και Ανθρώπινα Δικαιώματα | Σταμούλη |
| 61 | Οικονομικά της Κοινωνικής Ασφάλισης | Ιωαννίδης |
| 63 | Δίκαιο Κοινωνικής Ασφάλισης | Μορφακίδης |
| 64 | Οικονομικά της Κοινωνικής Προστασίας | Ιωαννίδης |
| 65 | Ανθρωπολογία της Εκπαίδευσης | Δαλκαβούκης |
| 66 | Γενική Διδακτική: Μάθηση και διδασκαλία (Προσφ. σε όλα τα έτη) | Τσάρπα |
| 67 | Ειδικά Θέματα Ποινικής Δικαιοσύνης και Αντεγκληματικής Πολιτικής | Γασπαρινάτου |
| 68 | Περιφερειακή Ανάπτυξη | Συκάς |
| 69 | Διεθνής Πολιτική Οικονομία  | Συνεργάτης |
| 72 | Μη Κυβερνητικές Οργανώσεις | Ασημακόπουλος |
| 74 | Εργασιακές Σχέσεις | Κουτρούκης |
| 76 | Πρακτική Άσκηση Ι: Διδακτική Πρακτική Άσκηση | Τσάρπα |
| 89 | Αγγλικά για Κοινωνικές Επιστήμες ΙΙ | Παπαϊωάννου |

Πίνακας 1

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| ΚΜ | ΕΠΙΛΟΓΕΣ Β. Μαθήματα Επιλογής 2ου και 4ου εξαμήνου |  |
| 36 | Οικονομική και Κοινωνική Πολιτική στη Σύγχρονη Ελλάδα | Τάσσης |
| 37 | Πολιτικά Κόμματα και Κοινωνική Πολιτική | Ασημακόπουλος |
| 38 | Νέοι, Έγκλημα και Ποινική Καταστολή | Κουλούρης, Γασπαρινάτου |
| 39 | Μετανάστευση και Μεταναστευτική Πολιτική | Συκάς |
| 40 | Φύλο, Ιστορία και Κοινωνική Πολιτική | Συριάτου |
| 41 | Συνταγματικό Δίκαιο  | Μορφακίδης |
| 42 | Οικονομική Κοινωνιολογία | Συνεργάτης |
| 66 | Γενική Διδακτική: Μάθηση και διδασκαλία (Προσφ. σε όλα τα έτη) | Τσάρπα |
| 82 | Διαπολιτισμική Παιδαγωγική | Μπάρος |

Τα παραπάνω μαθήματα φαίνονται στο πρόγραμμα σπουδών 3ου έτους, που είναι αναρτημένο στην ιστοσελίδα του Τμήματος:

[https://sp.duth.gr/%cf%80%cf%81%cf%8c%ce%b3%cf%81%ce%b1%ce%bc%ce%bc%ce%b1-%cf%83%cf%80%ce%bf%cf%85%ce%b4%cf%8e%ce%bd-%ce%b1-%ce%ad%cf%84%ce%bf%cf%85%cf%82/](https://sp.duth.gr/%CF%80%CF%81%CF%8C%CE%B3%CF%81%CE%B1%CE%BC%CE%BC%CE%B1-%CF%83%CF%80%CE%BF%CF%85%CE%B4%CF%8E%CE%BD-%CE%B1-%CE%AD%CF%84%CE%BF%CF%85%CF%82/)

**Τεταρτοετείς (εισαγωγής 2018-19).**

Θα πρέπει να δηλώσετε:

■ Το 1 υποχρεωτικό μάθημα του 8ου εξαμήνου.

■ Από τα υποχρεωτικά μαθήματα του 2ου, 4ου και 6ου εξαμήνου, μόνο αυτά που χρωστάτε.

■ 4 μαθήματα επιλογής του 8ου εξαμήνου από τη δεξαμενή επιλογών Δ (Πίνακας 2).

 (**Προσοχή:**

• Εάν δηλώσετε την Πρακτική Άσκηση επιτρέπεται να δηλώσετε μέχρι 5 μαθήματα, δείτε σημείωση που ακολουθεί.

• Η Πτυχιακή Εργασία ισοδυναμεί με 2 μαθήματα επιλογής, οπότε όσοι/ες έχετε δικαίωμα να την δηλώσετε θα μπορείτε να επιλέξετε μέχρι 2 ακόμη μαθήματα επιλογής).

■ Μέχρι τον αριθμό μαθημάτων επιλογής που χρωστάτε (και μόνο εάν χρωστάτε) από το 6ο εξάμηνο (μέγιστος αριθμός 3) από τη δεξαμενή επιλογών Δ (Πίνακας 2).

■ Μέχρι 1 μάθημα επιλογής που χρωστάτε (και μόνο εάν χρωστάτε) από το 3ο εξάμηνο από τη δεξαμενή επιλογών Β (Πίνακας 1).

■ Για την περίπτωση που επιθυμείτε να λάβετε πτυχίο με πρόσθετα μαθήματα (έως 44 συνολικά) μπορείτε να επιλέξετε έως 4 επιπλέον μαθήματα από τις δεξαμενές επιλογών Β ή/και Δ.

**Οι φοιτητές/τριες μόνο του έτους εγγραφής 2018-2019 που οφείλουν το μάθημα «Μεθοδολογία Κοινωνικής Έρευνας», θα δηλώσουν το μάθημα 20: «Ποιοτικές Μέθοδοι Κοινωνικής Έρευνας».**

Πίνακας 2

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| ΚΜ | ΕΠΙΛΟΓΕΣ Δ. Μαθήματα Επιλογής 6ου εξαμήνου |  |
| 58 | Κοινωνική Πολιτική της ΕΕ | Χατζηχρήστος |
| 59 | Ασφάλεια και Ανθρώπινα Δικαιώματα | Σταμούλη |
| 61 | Οικονομικά της Κοινωνικής Ασφάλισης | Ιωαννίδης |
| 63 | Δίκαιο Κοινωνικής Ασφάλισης | Μορφακίδης |
| 64 | Οικονομικά της Κοινωνικής Προστασίας | Ιωαννίδης |
| 65 | Ανθρωπολογία της Εκπαίδευσης | Δαλκαβούκης |
| 66 | Γενική Διδακτική: Μάθηση και διδασκαλία (Προσφ. σε όλα τα έτη) | Τσάρπα |
| 67 | Ειδικά Θέματα Ποινικής Δικαιοσύνης και Αντεγκληματικής Πολιτικής | Γασπαρινάτου |
| 68 | Περιφερειακή Ανάπτυξη | Συκάς |
| 69 | Διεθνής Πολιτική Οικονομία  | Συνεργάτης |
| 72 | Μη Κυβερνητικές Οργανώσεις | Ασημακόπουλος |
| 74 | Εργασιακές Σχέσεις | Κουτρούκης |
| 76 | Πρακτική Άσκηση Ι: Διδακτική Πρακτική Άσκηση | Τσάρπα |
| 89 | Αγγλικά για Κοινωνικές Επιστήμες ΙΙ | Παπαϊωάννου |

Πίνακας 1

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| ΚΜ | ΕΠΙΛΟΓΕΣ Β. Μαθήματα Επιλογής 2ου και 4ου εξαμήνου |  |
| 36 | Οικονομική και Κοινωνική Πολιτική στη Σύγχρονη Ελλάδα | Τάσσης |
| 37 | Πολιτικά Κόμματα και Κοινωνική Πολιτική | Ασημακόπουλος |
| 38 | Νέοι, Έγκλημα και Ποινική Καταστολή | Κουλούρης, Γασπαρινάτου |
| 39 | Μετανάστευση και Μεταναστευτική Πολιτική | Συκάς |
| 40 | Φύλο, Ιστορία και Κοινωνική Πολιτική | Συριάτου |
| 41 | Συνταγματικό Δίκαιο  | Μορφακίδης |
| 42 | Οικονομική Κοινωνιολογία | Συνεργάτης |
| 66 | Γενική Διδακτική: Μάθηση και διδασκαλία (Προσφ. σε όλα τα έτη) | Τσάρπα |
| 82 | Διαπολιτισμική Παιδαγωγική | Μπάρος |

**Σημείωση:** Οι φοιτήτριες και φοιτητές που θα δηλώσουν την Πρακτική Άσκηση έχουν τη δυνατότητα να δηλώσουν συνολικά ένα επιπλέον μάθημα επιλογής από τα μαθήματα του Πίνακα 2 (δηλαδή έως 5 μαθήματα) ώστε να καλύψουν το αριθμό που δικαιούνται σε περίπτωση που δεν καταστεί εφικτή η πραγματοποίηση της πρακτικής άσκησης.

Τα παραπάνω μαθήματα φαίνονται στο πρόγραμμα σπουδών 4ου έτους, που είναι αναρτημένο στην ιστοσελίδα του Τμήματος:

<https://sp.duth.gr/%CF%80%CF%81%CF%8C%CE%B3%CF%81%CE%B1%CE%BC%CE%BC%CE%B1-%CF%83%CF%80%CE%BF%CF%85%CE%B4%CF%8E%CE%BD-%CE%B1-%CE%AD%CF%84%CE%BF%CF%85%CF%82-2/>

**Υπέρ-Τεταρτοετείς (εισαγωγής** **2017-18 ή παλαιότερα).**

**Οι «επί πτυχίω» φοιτήτριες/φοιτητές, που εισήχθησαν το ακαδ. έτος 2017-18 ή παλαιότερα, ακολουθούν για τα υποχρεωτικά μαθήματα το πρόγραμμα σπουδών που ίσχυε κατά το έτος εισαγωγής τους, λαμβάνοντας υπόψη τις αντιστοιχίσεις μαθημάτων, όπου αυτές είναι αναγκαίες (Για κάθε ερώτηση σχετικά με τις αντιστοιχίσεις θα πρέπει να απευθύνεστε ηλεκτρονικά στη Γραμματεία του Τμήματος).**

■ **Θα πρέπει,** επομένως, να δηλώσετε όσα υποχρεωτικά (και υποχρεωτικά κατεύθυνσης) μαθήματα οφείλετε από όλα τα έτη και όλα τα εξάμηνα σπουδών, τόσο τα χειμερινά όσο και τα εαρινά.

■ **Μπορείτε επίσης να επιλέξετε από τις δεξαμενές επιλογών Β (Πίνακας 1) και Δ (Πίνακας 2) έως** τόσα μαθήματα επιλογής, όσος είναι και ο αριθμός των μαθημάτων επιλογής που οφείλετε από τα εξάμηνα 2ο, 4ο, 6ο και 8ο, σύμφωνα με το Πρόγραμμα Σπουδών που ακολουθείτε.

■ Για την περίπτωση που επιθυμείτε να λάβετε πτυχίο με πρόσθετα μαθήματα μπορείτε να επιλέξετε έως 4 επιπλέον μαθήματα από τις δεξαμενές επιλογών Β ή/και Δ.

**Προσοχή**: Εάν κάποια από αυτά τα μαθήματα, έχοντας τον ίδιο ή παραπλήσιο τίτλο, ήταν υποχρεωτικά για το Πρόγραμμα Σπουδών σας, τότε δεν μπορείτε να τα δηλώσετε και σαν μαθήματα επιλογής.

Πίνακας 1

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| ΚΜ | ΕΠΙΛΟΓΕΣ Β. Μαθήματα Επιλογής 2ου και 4ου εξαμήνου |  |
| 36 | Οικονομική και Κοινωνική Πολιτική στη Σύγχρονη Ελλάδα | Τάσσης |
| 37 | Πολιτικά Κόμματα και Κοινωνική Πολιτική | Ασημακόπουλος |
| 38 | Νέοι, Έγκλημα και Ποινική Καταστολή | Κουλούρης, Γασπαρινάτου |
| 39 | Μετανάστευση και Μεταναστευτική Πολιτική | Συκάς |
| 40 | Φύλο, Ιστορία και Κοινωνική Πολιτική | Συριάτου |
| 41 | Συνταγματικό Δίκαιο  | Μορφακίδης |
| 42 | Οικονομική Κοινωνιολογία | Συνεργάτης |
| 66 | Γενική Διδακτική: Μάθηση και διδασκαλία (Προσφ. σε όλα τα έτη) | Τσάρπα |
| 82 | Διαπολιτισμική Παιδαγωγική | Μπάρος |

Πίνακας 2

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| ΚΜ | ΕΠΙΛΟΓΕΣ Δ. Μαθήματα Επιλογής 6ου εξαμήνου |  |
| 58 | Κοινωνική Πολιτική της ΕΕ | Χατζηχρήστος |
| 59 | Ασφάλεια και Ανθρώπινα Δικαιώματα | Σταμούλη |
| 61 | Οικονομικά της Κοινωνικής Ασφάλισης | Ιωαννίδης |
| 64 | Οικονομικά της Κοινωνικής Προστασίας | Ιωαννίδης |
| 65 | Ανθρωπολογία της Εκπαίδευσης | Δαλκαβούκης |
| 66 | Γενική Διδακτική: Μάθηση και διδασκαλία (Προσφ. σε όλα τα έτη) | Τσάρπα |
| 67 | Ειδικά Θέματα Ποινικής Δικαιοσύνης και Αντεγκληματικής Πολιτικής | Γασπαρινάτου |
| 68 | Περιφερειακή Ανάπτυξη | Συκάς |
| 69 | Διεθνής Πολιτική Οικονομία  | Συνεργάτης |
| 72 | Μη Κυβερνητικές Οργανώσεις | Ασημακόπουλος |
| 74 | Εργασιακές Σχέσεις | Κουτρούκης |
| 76 | Πρακτική Άσκηση Ι: Διδακτική Πρακτική Άσκηση | Τσάρπα |
| 89 | Αγγλικά για Κοινωνικές Επιστήμες ΙΙ | Παπαϊωάννου |

**Σημείωση**: Για φοιτητές/τριες παλαιότερων προγραμμάτων σπουδών, το μάθημα «Μεθοδολογία Κοινωνικής Έρευνας» ή «Μεθοδολογία Κοινωνικής Έρευνας 1» ή «Εισαγωγή στις Μεθόδους Κοινωνικής Έρευνας» αντιστοιχεί στο μάθημα 23: «Ποσοτικές Μέθοδοι Κοινωνικής Έρευνας- Στατιστική Ανάλυση με χρήση Η/Υ». Επίσης, το μάθημα παλιότερων προγραμμάτων σπουδών «Μεθοδολογία Κοινωνικής Έρευνας 2» αντιστοιχεί στο μάθημα 20: «Ποιοτικές Μέθοδοι Κοινωνικής Έρευνας». Όσοι και όσες έχουν στο πρόγραμμα σπουδών τους μόνο το πρώτο από τα δύο αυτά μαθήματα θα πρέπει να δηλώσουν, πέραν των πιθανών πρόσθετων μαθημάτων επιλογής, και το μάθημα 20, «Ποιοτικές Μέθοδοι Κοινωνικής Έρευνας», ώστε να μπορέσουν να λάβουν την πιστοποίηση ΠΔΕ. Το μάθημα αυτό θα τους αναγνωριστεί σαν επιλεγόμενο μάθημα που θα αντικαταστήσει, ως προς το βαθμό πτυχίου και το παράρτημα διπλώματος, το χρονολογικά τελευταίο περασμένο μάθημα επιλογής που είναι (εάν είναι) υπεράριθμο.

**Σημείωση: Το μάθημα της** **Πρακτικής Άσκησης θα προσφερθεί στους επί πτυχίω μόνο εάν καλυφθούν όλοι/ες οι φοιτητές/τριες του 4ου έτους που θα το επιλέξουν. Οι φοιτήτριες και φοιτητές που θα δηλώσουν την Πρακτική Άσκηση έχουν τη δυνατότητα να δηλώσουν συνολικά ένα επιπλέον μάθημα επιλογής από τα μαθήματα του Πίνακα 2, ώστε να καλύψουν το αριθμό που δικαιούνται σε περίπτωση που δεν καταστεί εφικτή η πραγματοποίηση της πρακτικής άσκησης.**

**Οδηγίες προς όλα τα έτη για τη λήψη πιστοποίησης Παιδαγωγικής και Διδακτικής Επάρκειας**

Για τη λήψη πιστοποίησης Παιδαγωγικής και Διδακτικής Επάρκειας (ΠΔΕ) θα πρέπει να έχουν επιλεγεί (και εξεταστεί επιτυχώς) σε όλη τη διάρκεια των σπουδών μέχρι τη λήψη του πτυχίου **τουλάχιστον** 8 μαθήματα, εκ των οποίων τα **4** είναι υποχρεωτικά για τη λήψη ΠΔΕ (φαίνονται στον Πίνακα Α) και τα **4** είναι επιλογής για τη λήψη ΠΔΕ, δηλαδή μπορείτε να επιλέξετε **4** μαθήματα από μία μεγαλύτερη δεξαμενή μαθημάτων (φαίνονται στον Πίνακα Β).

Πίνακας Α

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| ΚΜ | **Υποχρεωτικά μαθήματα για λήψη πιστοποίησης ΠΔΕ** | Εξάμηνο |
| 34 | Εισαγωγή στην Παιδαγωγική Επιστήμη | 1ο, 3ο, 5ο, 7ο  |
| 66 | Γενική Διδακτική: Μάθηση και Διδασκαλία | 2ο, 4ο, 6ο, 8ο  |
| 52 | Πρακτική Άσκηση ΙΙ: Διδακτική Κοινωνικών Επιστημών με τη χρήση Η/Υ  | 5ο και 7ο  |
| 76 | Πρακτική Άσκηση Ι: Διδακτική Πρακτική Άσκηση | 6ο και 8ο  |

**Σημείωση**: Τα υποχρεωτικά μαθήματα για τη λήψη Παιδαγωγικής και Διδακτικής Επάρκειας (ΠΔΕ) είναι όλα επιλογής για τη λήψη του πτυχίου, οπότε υποχρεούνται να τα δηλώσουν μόνο όσοι/ες επιθυμούν να λάβουν πιστοποίηση ΠΔΕ. **Εάν δεν επιθυμείτε τη λήψη ΠΔΕ δεν είναι υποχρεωτικό να τα επιλέξετε.**

Πίνακας Β

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| ΚΜ | **Δεξαμενή μαθημάτων επιλογής για τη λήψη πιστοποίησης ΠΔΕ** | Εξάμηνο |
| 20 | Ποιοτικές Μέθοδοι Κοινωνικής Έρευνας (Υποχρεωτικό για πτυχίο) | 3ο  |
| 23 | Ποσοτικές Μέθοδοι Κοινωνικής Έρευνας- Στατιστική Ανάλυση με χρήση Η/Υ (Υποχρεωτικό για πτυχίο) | 4ο  |
| 32 | Πολιτική Κοινωνιολογία  | 1ο και 3ο |
| 33 | Κοινωνιολογία  | 1ο και 3ο |
| 71 | Κοινωνιολογία της Εκπαίδευσης (δεν προσφέρεται φέτος) | 1ο και 3ο |
| 77 | Εκπαιδευτική Πολιτική (θα προσφερθεί στο εαρινό εξάμηνο) | 2ο και 4ο |
| 82 | Διαπολιτισμική Παιδαγωγική (θα προσφερθεί στο εαρινό εξάμηνο) | 2ο και 4ο |
| 48 | Οικονομική της Εκπαίδευσης | 5ο και 7ο |
| 60 | Κοινωνική Ψυχολογία (θα προσφερθεί στο εαρινό εξάμηνο) | 6ο και 8ο |
| 62 | Ανθρώπινη Ανάπτυξη (θα προσφερθεί στο εαρινό εξάμηνο) | 6ο και 8ο |
| 65 | Ανθρωπολογία της Εκπαίδευσης (θα προσφερθεί στο εαρινό εξάμηνο) | 6ο και 8ο |

**Σημείωση**: Δύο (2) από τα μαθήματα επιλογής για τη λήψη της ΠΔΕ (με κωδικούς 20 και 23 στον Πίνακα Β) είναι υποχρεωτικά για τη λήψη του πτυχίου (στο τρέχον πρόγραμμα σπουδών, εισαγωγής 2018-19 και έπειτα), δηλαδή η επιλογή τους είναι υποχρεωτική ούτως ή άλλως. Επομένως, απομένουν μόνο 2 μαθήματα επιλογής για τη λήψη της ΠΔΕ, που θα πρέπει (κατ’ ελάχιστο) να επιλεγούν από τον Πίνακα Β (εκτός των 20 και 23) σε όλη τη διάρκεια των σπουδών της/του φοιτήτριας/φοιτητή.

**Προσοχή:** Τα 2 μαθήματα επιλογής που πρέπει να επιλέξετε από τον Πίνακα Β (πέραν των «20» και «23») για να λάβετε την ΠΔΕ **δεν είναι αναγκαίο** να δηλωθούν σε αυτό το εξάμηνο αλλά μπορούν να δηλωθούν και στα επόμενα εξάμηνα των σπουδών σας μέχρι και το 8ο εξάμηνο. Δηλαδή έχετε χρονικό περιθώριο για να επιλέξετε (τουλάχιστον) 2 από τα μαθήματα του Πίνακα Β μέχρι τη λήψη του πτυχίου σας. Επομένως σας προτρέπουμε να εξετάσετε το σύνολο του προγράμματος σπουδών για όλα τα εξάμηνα, ώστε να επιλέξετε ποια θα είναι τα δύο αυτά μαθήματα, λαμβάνοντας υπόψη το σύνολο των μαθημάτων επιλογής και όχι μόνο αυτά που είναι διαθέσιμα στο τρέχον εξάμηνο σπουδών σας.

**Ειδική εξαίρεση για τη λήψη της ΠΔΕ από υπερτεταρτοετείς**

Είναι πιθανό να υπάρχουν υπερτεταρτοετείς φοιτητές/τριες που έχουν ήδη εξεταστεί επιτυχώς στα περισσότερα μαθήματα επιλογής του προγράμματος σπουδών τους, με αποτέλεσμα να μην έχουν διαθέσιμα έξι μαθήματα επιλογής για να τα δηλώσουν και να λάβουν την πιστοποίηση ΠΔΕ, εάν το επιθυμούν. [Θυμίζουμε ότι τα 2 από τα 8 μαθήματα που είναι απαραίτητα για τη λήψη της ΠΔΕ (μαθήματα 20 και 23) είναι υποχρεωτικά για τη λήψη πτυχίου για το τρέχον πρόγραμμα σπουδών]. Για τη λήψη πιστοποίησης ΠΔΕ οι φοιτητές/τριες αυτοί/ές έχουν το δικαίωμα να δηλώσουν επιπλέον μαθήματα επιλογής (έως 3) σε αυτό το εξάμηνο, έτσι ώστε να λάβουν την πιστοποίηση ΠΔΕ. Θα πρέπει να δηλώσουν τόσα επιπλέον μαθήματα επιλογής, όσα χρειάζονται για να συμπληρώσουν τον ελάχιστο αριθμό των 6 μαθημάτων για τη λήψη της ΠΔΕ, αφού φυσικά αφαιρέσουν τα μαθήματα επιλογής που έχουν περάσει και εντάσσονται στα μαθήματα για τη λήψη ΠΔΕ.

**Παραδείγματα**:

1. Εάν δεν χρωστάτε κανένα μάθημα επιλογής για να λάβετε πτυχίο και κανένα από τα μαθήματα που έχετε περάσει δεν εντάσσεται στα αναγκαία για τη λήψη της ΠΔΕ, μπορείτε να δηλώσετε 3 επιπλέον μαθήματα επιλογής σε αυτό το εξάμηνο και 3 στο επόμενο για να λάβετε την πιστοποίηση ΠΔΕ.

2. Εάν χρωστάτε 2 μαθήματα επιλογής των χειμερινών εξαμήνων και 1 των εαρινών εξαμήνων και έχετε περάσει δύο μαθήματα που εντάσσονται στα μαθήματα επιλογής για τη λήψη της ΠΔΕ, μπορείτε να δηλώσετε 1 επιπλέον μάθημα στο εαρινό εξάμηνο.

**Πρόσθετες διευκρινήσεις για υπερτεταρτοετείς φοιτητές/τριες.**

🡪 Το μάθημα του παλιού προγράμματος **Οικογένεια, φύλο και κοινωνική πολιτική** έχει μετονομαστεί σε **Φύλο, Ιστορία και Κοινωνική Πολιτική**.

🡪 Οι φοιτήτριες/φοιτητές εισαγωγής 2003 και 2004 θα πρέπει να δηλώσουν ως υποχρεωτικά μαθήματα (εφόσον τα οφείλουν) τα **Εισαγωγή στην Κοινωνική Πολιτική και Διοίκηση, Εισαγωγή στη Θεωρία και Πρακτική της Κοινωνικής Εργασίας** και **Εισαγωγή στην Οικονομική Θεωρία και Πολιτική Ι** με τους νέους τίτλους τους που είναι **Εισαγωγή στην Κοινωνική Πολιτική, Εισαγωγή στην Κοινωνική Εργασία** και **Οικονομική Ανάλυση Ι**, αντίστοιχα.

🡪 Οι φοιτήτριες/φοιτητές εισαγωγής 2003 και 2004 που οφείλουν τα υποχρεωτικά μαθήματα **Ιστορία των Μορφών Κοινωνικής Πρόνοιας και Κοινωνικής Πολιτικής,** και **Κοινωνική και Οικονομική Ιστορία της Ελλάδας,** παρακαλούνται να απευθυνθούν στη Γραμματεία.

🡪 Οι φοιτήτριες/φοιτητές εισαγωγής 2003, 2004, 2005 και 2006, πρέπει να δηλώσουν ως υποχρεωτικό μάθημα κατεύθυνσης (εφόσον το οφείλουν) το **Διοικητικό Δίκαιο II — Έλεγχος της Δημόσιας Διοίκησης.** Για τις υπόλοιπες φοιτήτριες/τους υπόλοιπους φοιτητές, υποχρεωτικό μάθημα κατεύθυνσης είναι το **Δίκαιο Κοινωνικής Ασφάλειας** (το οποίο και θα δηλώσουν, εφόσον το οφείλουν). Το μάθημα Δίκαιο Κοινωνικής Ασφάλειας **δεν μπορεί να δηλωθεί** ως **μάθημα** από τις φοιτήτριες και τους φοιτητές εισαγωγής 2003, 2004, 2005 και 2006.

🡪 Οι φοιτήτριες/φοιτητές εισαγωγής 2008 και μόνο, θα πρέπει να δηλώσουν ως υποχρεωτικό μάθημα κατεύθυνσης (εφόσον το οφείλουν) το **Οικονομικά της Κοινωνικής Ασφάλισης και όχι το Μέθοδοι Οικονομικής Αξιολόγησης**. Για τις υπόλοιπες φοιτήτριες/τους υπόλοιπους φοιτητές, υποχρεωτικό μάθημα κατεύθυνσης είναι το Μέθοδοι Οικονομικής Αξιολόγησης.

Εάν για τις **παλαιότερες φοιτήτριες/τους παλαιότερους φοιτητές** προκύψουν ερωτήσεις, που δεν απαντήθηκαν προηγουμένως, θα πρέπει να απευθυνθούν στη Γραμματεία και συγκεκριμένα στην κα Αναστασία Φυγκά (τηλ. 2531039421), για επεξηγήσεις - διευθέτηση.

Παρακαλούνται όλες οι φοιτήτριες και όλοι οι φοιτητές να είναι ιδιαίτερα προσεκτικές/προσεκτικοί κατά τη διαδικασία των δηλώσεων μαθημάτων, γιατί οποιοδήποτε πιθανό λάθος δεν μπορεί να διορθωθεί μετά και το τελευταίο στάδιο της διαδικασίας.

Η Γραμματεία του Τμήματος Κοινωνικής Πολιτικής